

Organismo accreditato
Accredited body

Testi e Cini s.r.l.
Via Giovanni da San Giovanni, 10
50141 FIRENZE (FI) – Italia
www.testiecini.it



DT0236T/006

Riferimento
Contact

Matteo CINI

Tel.: +39 055 4250279
E-mail: laboratorio@testiecini.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

236T Rev. **06**

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Pressione - Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta (SPR-02)	Via Giovanni da San Giovanni, 10 50141 FIRENZE (FI) Italia	A
Massa - Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02)	In esterno, presso Clienti	EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE
Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA
Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA
Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field (SPR-02) Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta							
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
				U ₁	U ₂		
Trasduttori di pressione	Pressione	Condizione relativa	da 3 kPa a 200 kPa	0,96 Pa	$1,3 \cdot 10^{-4} \cdot p$	EURAMET cg-17 ver. 4.0	A
			da 0,2 MPa a 5 MPa	4 Pa	$2 \cdot 10^{-4} \cdot p$		

¹ Estremo superiore incluso.

² L'incertezza estesa di misura si ottiene sommando linearmente i valori indicati delle due componenti U₁ e U₂, ed è espressa con 2 cifre significative. Nella formulazione della componente di incertezza U₂, con *p* si indica il valore assoluto della pressione, espressa in Pascal.

Settore / Calibration field		(SMA-02) Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range (3)	Incertezza Uncertainty (4)	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Massa	n.a.	da 1 g a 10 g	$2,4 \cdot 10^{-6}$	EURAMET cg-18 ver. 4.0	EXT
			da 10 g a 100 g	$1,1 \cdot 10^{-6}$		
			da 100 g a 500 g	$1,1 \cdot 10^{-6}$		
			da 0,5 kg a 5 kg	$2,1 \cdot 10^{-6}$		
			da 5 kg a 30 kg	$3,8 \cdot 10^{-6}$		

Fine della tabella / End of annex

³ Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura. Estremo inferiore del campo escluso.

⁴ L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a piatto scarico.